**Задания для дистанционного обучения по английскому языку на**

**14.04.2020 г.**

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**

**Преподаватель: Бондарева Е.А.**

**Почта:** elen.bondarevva@yandex.ru

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Здравствуйте, уважаемые обучающиеся, как Вы знаете на время сложной эпидемиологической обстановки, наш техникум перешел на дистанционное обучение, в связи с этим отправляю Вам задания для самостоятельного изучения.

Порядок выполнения:

* Задания выполняются в рабочей тетради обучающегося.
* На период дистанционного обучения выполненную работу

необходимо отправить на электронную почту: Elen.bondarevva@yandex.ru

* В теле письма необходимо указать ФИО и № группы.

Практическое занятие по теме:

**Внедрение технологий для промышленности.**

*Цель:* изучение новой лексики по теме, чтение на уровне детального понимания.

**Задание № 1. Study the vocabulary.**

1. machine-tools — станки
2. electrically driven — с электроприводом
3. shape — форма
4. workpiece — деталь
5. accurate — точный
6. development — развитие
7. to allow — позволять, разрешать
8. interchangeable — взаимозаменяемый
9. facility — приспособление
10. relative —относительный
11. amount — количество
12. fluid — жидкость
13. to lubricate — смазывать

14.spark erosion — электроискровая обработка

15. discharge — разряд

16. by means of — посредством

17. beam — луч

18. drilling — сверление

19. flexible — гибкий

20. range — ассортимент, диапазон

**Задание № 2. Translate the text from English into Russian.**

**Machine-tools**

Machine-tools are used to shape metals and other materials. The material to be shaped is called the workpiece. Most machine-tools are now electrically driven. Machine-tools with electrical drive are faster and more accurate than hand tools: they were an important element in the development of mass-production processes, as they allowed individual parts to be made in large numbers so as to be interchangeable.

All machine-tools have facilities for holding both the workpiece and the tool, and for accurately controlling the movement of the cutting tool relative to the workpiece. Most machining operations generate large amounts of heat, and use cooling fluids (usually a mixture of water and oils) for cooling and lubrication.

Machine-tools usually work materials mechanically but other machining methods have been developed lately. They include chemical machining, spark erosion to machine very hard materials to any shape by means of a continuous high-voltage spark (discharge) between an electrode and a workpiece. Other machining methods include drilling using ultrasound, and cutting by means of a laser beam. Numerical control of machine-tools and flexible manufacturing systems have made it possible for complete systems of machine-tools to be used flexibly for the manufacture of a range of products.

* **Hometask**

# Задание № 1. Make up 5 questions to the text.

*P.S. При возникновении вопросов, обращайтесь. Продуктивного обучения.*